

Fertigteil-Montagegrube in Füllkammerbauweise...

...Umweltgrube

Typ MSG 310-U - Patent erteilt

- Einteilige Fertigteil-Montagegrube bis 40 m Länge und mehr.
- Selbsttragende Füllkammer-Waben-Bauweise mit integrierter Schalung und Bewehrung.
- Optimaler Umweltschutz durch hermetisch integriertes Entsorgungssystem. Fremdstoff-Eindringung ins Erdreich wird umfänglich verhindert.
- Vollständige Integration aller Prüf- und Wartungsgeräte.
- Hoher Genauigkeitsgrad zur Achsvermessung.
- Kein überhöhter Einbau erforderlich.
- Einbauzeit durch spezielle Montagetechnologie in max. 5 Stunden je Anlage.
- Fachbetrieb nach WHG.
- Zulassungen: WHG § 62, ASR, ArbStättV, BetrSichV, BGR / BGI / BGV / BGG, BGR 104, BGR-157/232, TRbF 60, VAWs, UVV, Flammpunkt > 55°C, TÜV-Bauartgeprüft / Zertifiziert.
- Vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt - Nr. Z-38.5-278) bauaufsichtlich zugelassen, bauartgeprüft und zertifiziert.
- ISO 9001:2008 zertifizierte Fertigungsstätte.
- Produktqualität auf höchstem Niveau.



Die Idee - Die Lösung...

...Einfach besser!

Technische Beschreibung:

Achslast: 20,0 t
Flächenlast: 60,0 t

Verkehrslast gemäß SLW 60, DIN EN 1991-1-1:2010-12, DIN EN 1991-1-1 / NA:2010-12, DIN-Fachbericht 101:2009-03 und DIN 4085 Beiblatt 1:2011-12.

Länge: bis 40 m Länge und mehr
Breite innen: 1,02 m i.L.
Arbeitsbreite: 1,62 m i.L.
Breite außen: 3,10 m
Stehhöhe: 1,40 / 1,60 / 1,80 m

Alle Anschlüsse gemäß Planung für Elektro, Druckluft, Abluft, Ölver- und -entsorgung. Grubenwasserentsorgung wahlweise über Gully oder Pumpensumpf. Doppelgrubenrahmen mit Installationsmöglichkeit für Schiebeabdeckung, Heber, Ölwanne, Abstützbrücken, etc.

Komplettzubehör: z. B. Schwalbennest, Beleuchtung, Druckluft, Abluft, Ölver- und -entsorgung, Verrohren und Verdrahten innerhalb der Fertigteil-Montagegrube.
Öl- und säurebeständige Innenbeschichtung nach RAL-Karte.

