

Der aktuelle Wirtschaftsspiegel

40-Meter-Montagegrube transportiert

Firma Balzer: Perfekt in Herstellung, Logistik, Einbau



Memmingen (kl): Was bei der Firma Hans Balzer GmbH & Co. KG, Werkstatt- und Fahrzeugtechnik - dem einzigen weltweiten Hersteller von Fertigteilmontagegruben in Füllkammerbauweise - zum Alltag gehört, kam am vergangenen Sonntag auch in Memmingen zur spektakulären Durchführung: Eine in höchster Präzision, komplett vorgefertigte Montagegrube wurde von 12 Uhr nachts bis 4 Uhr morgens vom Werk der Firma Balzer

(bei Biberach) zur Firma Goldhofer in Memmingen auf die Reise geschickt. Die Besonderheit: Es handelte sich um eine einteilige (!), 40-Meter lange und vier Meter breite Grube. So manche Ampel und auch einige Leitpfosten mussten entfernt werden, um den Spezialtransport des 26 Tonnen schweren Komplett-Bauwerks zu ermöglichen. Bei Goldhofer angekommen, wurde die Montagegrube von zwei Kränen paßgenau eingesetzt.

Die Arbeiten vor Ort (das genaue berechnete Absenken, das Einnivellieren und Ausrichten, das Befestigen und die Endmontage der überfahrbaren Rollabdeckung) gingen auch relativ schnell. »Wir benötigen dazu auch in bestehenden Hallen immer maximal fünf Stunden«, informiert der Geschäftsführer Hans Balzer, der durch die Perfektion hinsichtlich der Herstellung, der Logistik, dem Einbau und der kostensparenden Schnelligkeit seine Kunden in allen Ländern der Welt immer wieder aufs Neue fasziniert.

Was dem allerdings vorausgeht, ist Präzision pur. »Wir bieten alles aus einer Hand und können so sämtlichen individuellen Kundenwünschen betreffend der Ausstattung und Konstruktion entsprechen«, so Balzer. So wird der Kunde in die Planung komplett mit eingebunden und dabei z.B. millimetergenaue Anschlüsse bis ins kleinste Detail festgelegt, damit vor Ort alles perfekt passt. Ab diesem Zeit-



Einfahrt in das Betriebsgelände der Fa. Goldhofer in Memmingen

punkt greift der Full-Service: Mit dem hauseigenen CAD-System werden im Konstruktionsbüro alle Einzelheiten planerisch umgesetzt, anschließend im Werk aus hochwertigem Stahl die Einzelteile gefertigt, zusammengeschweißt und einzelne Elemente eingebaut bis die auf höchstem Niveau gefertigte Balzer-Fertigteilmontagegrube abreisefer-

tig ist. »Wir kümmern uns natürlich auch um alle rechtlichen Bestimmungen«, so Hans Balzer, der hier auf den Firmen-Slogan: »anliefern, einsetzen, nivellieren, befestigen, fertig« verweist. Das Know-How des Geschäftsmannes, der 1982 die Firma Hans Balzer gründete und zum 1. April 2004 die Umfirmierung in Hans Balzer GmbH & Co. KG

vollzog, sucht seinesgleichen. Jede Anlage ist gemäß den gesetzlichen Bestimmungen abgenommen, alle Produkte verfügen über eine ABE mit TÜV-Zertifikat, Prüfstatik und zertifizierter GS- und Baumuster-Prüfung. Der Kunde braucht sich nach der Planung nur noch zurücklehnen und gespannt die pünktliche Anlieferung abwarten, den professionellen Einbau betrauchen und nach kurzer Zeit die Arbeit in einer perfekt aus-

gerüsteten Grube aufnehmen. Die Firma Balzer ist mit 9 Werksvertretungen in Deutschland und 8 im Ausland vertreten, erhielt kürzlich den Stahlinnovationspreis und ist im Internet unter www.balzer-mm.de vertreten.

Hausanschrift: Zeissweg 9, Telefon 08331/74464, 74665. Über den Schwertransport der Montagegrube zur Firma Goldhofer drehte die Firma Konzept G einen Film.



Aufladen bei der Fa. Manz in Warthausen