

Immer schön trocken bleiben



Die Grube ist aus Nutzfahrzeugwerkstätten nicht wegzudenken. Allerdings hat sich Bau und Ausführung von Gruben im Laufe der Jahrzehnte gewandelt.

Geräumiger Arbeitsplatz: Die bis zu 40 m langen Fertigteile-Gruben von Balzer genügen allen ergonomischen Anforderungen.

Aus den dunklen Löchern früherer Zeiten haben sich Montagegruben entwickelt, die neuesten ergonomischen Anforderungen entsprechen. Das gilt auch für die Fertigteilmontagegruben der Firma Balzer. Besonderes Kennzeichen dieser Gruben sind neben einer hohen Funktionalität und reichhaltigem praxisorientierten Zubehör, die schnellen Montagezeiten. Jüngste Innovation aus dem Hause Balzer ist eine doppelwandige Fertigteilmontagegrube in Füllkammerbauweise mit integrierten Flüssigkeitsab-

läufen. Klingt kompliziert, ist jedoch einfach und vor allem wirkungsvoll.

Massive Probleme mit Schneeresten

Die Anregung dazu kam aus Schweden. Der dortige TÜV hat massive Probleme mit seinen vorhandenen Betongruben. Die lösen sich bereits nach wenigen Jahren buchstäblich auf. Der Grund ist mit Salz kontaminiertes Schmelzwasser, das unter den Fahrzeugen hängt und sich in den Prüfhallen löst. Betroffen von dem aggressiven Gemisch sind nicht nur die Prüfgruben selbst, sondern auch der Betonboden, auf dem sich das Schmelzwasser in Pfützen sammelt.

„Die Schweden haben sich mit uns in Verbindung gesetzt und haben um eine bauliche Lösung für dieses Problem gebeten“, so Hans Balzer gegenüber NFM. Sein Unternehmen genießt seit langem einen exzellenten Ruf im Bereich der Fertiggruben und ist darüber hinaus für seine innovativen Neuentwicklungen bekannt.

Um Flüssigkeiten, die vom Fahrzeug abtropfen, aufzunehmen und so eine

Zerstörung der Bodens zu verhindern, haben die Balzer-Ingenieure das bestehende Grubenkonzept im oberen Hallenbodenbereich auf ca. 3,1 m verbreitert. Rechts und links der eigentlichen Grube sind Ablaufrinnen angebracht.

Stabile Gitterroste

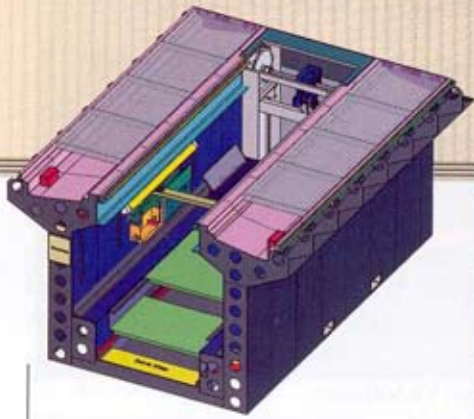
Die sind mit stabilen Gitterrosten abgedeckt und können eine Belastung von 13 t Achslast aufnehmen. Diese Ablaufrinnen nehmen alle Flüssigkeiten im Hallenbodenbereich auf und führen diese über ein integriertes Kanalsystem in einen Auffangbehälter. Aus diesem Auffangbehälter können die Flüssigkeiten abgesaugt werden. Im Innenbereich ist die Konfiguration der Grube erhalten geblieben.

Wird die Grube nicht kontinuierlich genutzt, bietet Balzer für die Gruben auch eine automatische Rollabdeckung an. Damit kann die Grube innerhalb kurzer Zeit abgedeckt und der Raum darüber anderweitig genutzt werden. Für die Rollabdeckung ist die Firma Balzer erst vor wenigen Wochen mit einem Innova-



Integrierte Rüttelplatte:
In die Grube lassen sich verschiedene Prüfeinrichtungen einbauen.

Fotos: Balzer



Schematischer Aufbau: Die doppelwandige Fertigteilmontagegrube in Füllkammerbauweise mit integrierten Flüssigkeitsabläufen.



Für Schneereste geeignet: Die breiten Abwasserroste sind extrem tragfähig.

tionspreis ausgezeichnet worden. Zu den großen Vorteilen des Balzer-Grubenkonzepts gehört die schnelle und damit kostengünstige Montage. Die Gruben werden im Werk vormontiert und kommen als komplette Einheit direkt auf den Bau. In Verbindung mit der Planung

und Transportlogistik werden wesentlich kürzere Bau- und Standzeiten erreicht. Die Einbauzeit bei schon bestehendem Baugewerk gibt Balzer mit maximal fünf Stunden an.

Auch das ist übrigens ein Argument, das den schwedischen TÜV überzeugt

hat. Die Schweden haben rechtzeitig vor dem Wintereinbruch die ersten Prüfhallen mit neuen Balzer-Montagegruben ausgestattet. Betonzersetzende Probleme mit herabfallenden, versalzten Schneeresten dürfte es in diesen Prüfhallen nicht mehr geben.